

Port name	Port size	発送時の状態 On delivery	締付けトルク N・m Tightening torque
A 吐出ポート Delivery port	SAE J318C High pressure (code 62) 1 1/4"	テープで密閉 Covered with tape	157
B 吸入ポート Suction port	SAE J18C Std. pressure (code 61) 2 1/2"	テープで密閉 Covered with tape	98
D ₁ フロソポート Drain port	DN 3852 W27x2-16.5	鉄ボルト取付け Attached with steel plug	167
P ₀ フューズ・コールド・バルブ Pressure control port エア抜きポート	DN 3852 M4x1.5-12.5	鉄ボルト取付け Attached with steel plug	25
T _{air} Air bleeder port	DN 3852 M4x1.5-12.5	鉄ボルト取付け Attached with steel plug	25

ポンプ取付 運転時の注意事項

- (1) 駆動軸およびフランチ盤を洗浄すること。(防錆剤の除去)
 - (2) 軸端にシラスト塗層を付さないこと。
 - (3) 外部フロソは上部のフロソポートから取り、フロソ配管はフロソポートサイズ以上の口径のものを使用すること。
 - (4) フロソ配管は、クーリング内圧が、常用で 0.1 MPa 以下、になるよう行うこと。
 - (5) フロソの戻りはタンクの油面より下になるよう行うこと。(逆流防止のため)。
 - (6) ポンプ吸入圧力は異常状態で 0 MPa 以上 (吸入フランチ盤にて) にすること。
 - (7) 作動油は、機油系無灰無灰性作動油を使用すること。
 - (8) 作動油の汚染管理 タンクの作動油はNAS 1538 9級 (ISO 4406 -/18/15) 以内の汚染を管理すること。
 - (9) ポンプ吸入ラインには150メッシュ (100μm) のサクションストレーナを使用すること。
 - (10) 回路の流リラインには10μmのサクション用ストレーナを設置すること。
 - (11) 使用温度範囲 : -20~95 °C
 - (12) 作動油粘度範囲 : 10~1000 cSt (200~1000 cStの時は本機運転の前に粘度調整を実施すること)
 - (13) 設置時の注意事項
- タンク内の油面高さ：ポンプ取付面より高くすること。(f19.1)
- もし、油面高さがポンプより低い場合はポンプより強制潤滑のこと。(流量：1~2 l/min)

Notes on mounting and operation

- (1) The pump shaft and flange surfaces should be cleaned. Remove an anti-rust material.
- (2) Do not apply any form of axial loading to the pump shaft.
- (3) The uppermost drain port should be used and the drain piping should be so connected as to keep the casing filled with oil.
- (4) Keep the casing pressure below 0.1 MPa normally, and below 0.4 MPa at its peak.
- (5) Make sure the drain piping led into the oil tank is kept below the surface of the oil (to prevent siltation).
- (6) Make sure the suction pressure in the suction flange is kept above 0 MPa normally.
- (7) Mineral antiwear type hydraulic oil should be used.
- (8) For satisfactory service life of the pump in application, the operating fluid should be continuously filtered to a minimum cleanliness level of NAS1538 class 9 or -/18/15 to 150 4406.
- (9) Provide a 150 mesh (100μm) strainer in the suction line.
- (10) Install a 10μm filter in the return line.
- (11) Allowable oil temperature range : -20~95°C.
- (12) Oil viscosity range : 10~1000cSt when 200~1000cSt, take warning up before real working.
- (13) Caution for the vertical mounting.

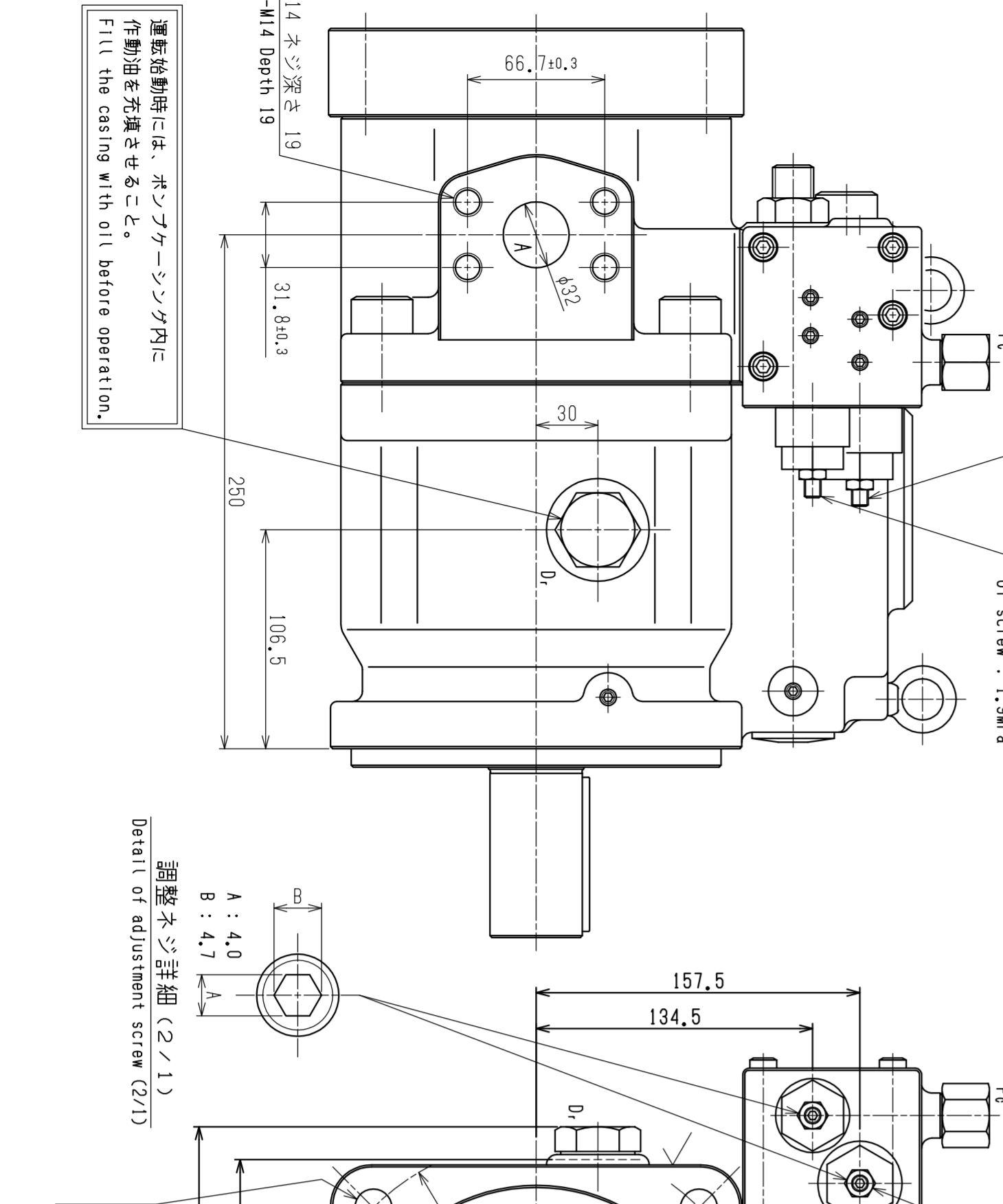
The oil level in the tank should be upper than the pump mounting flange (fig. 1)

If the oil level is lower than the pump level, forced lubrication should be made from the air bleeder port. (flow 1~2 l/min)

- (a) Installation within a tank
 - ① Open the drain port and the air bleeder port.
 - ② Installation outside a tank (fig. 2)
 - ① Pipe the drain port and the air bleeder port to tank.
 - ② If the pipe for draining or air bleeding is upper than the oil level, it should be filled with oil before starting the pump.

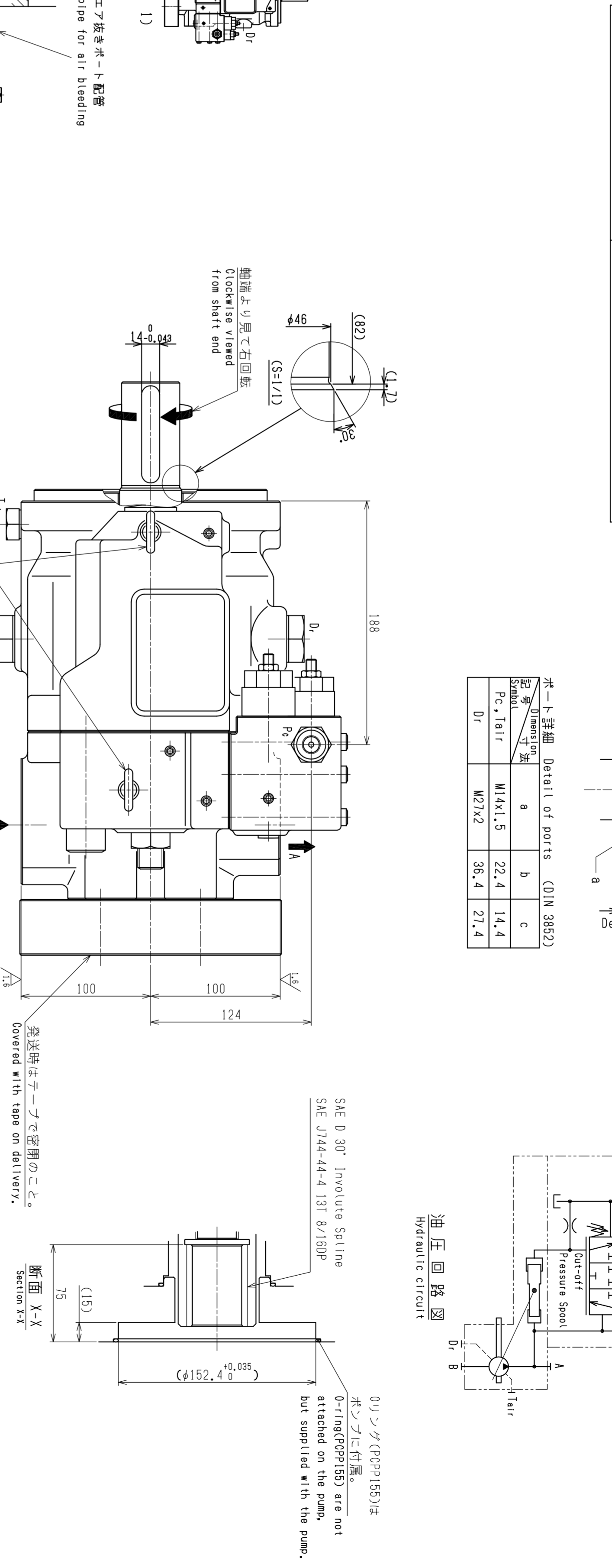
カットオフ圧力調整ネジ
1 回転あたり圧力変化量：約10MPa
Adjustment screw for cut-off pressure
Approx. pressure change per revolution of screw : 10MPa

差圧調整ネジ
1 回転あたり圧力変化量：約1.9MPa
Adjustment screw for differential pressure
Approx. pressure change per revolution of screw : 1.9MPa



仕様 OPERATING SPECIFICATIONS

押しのけ容積 DISPLACEMENT	cm ³	140	(右回転 軸端より見て) (Clockwise viewed from shaft end)
自吸最高回転数 Max. self-priming speed	min ⁻¹	2200	(Clockwise viewed from shaft end)
定格圧力 Rated pressure	MPa	32.0	
最大圧力 Max. pressure	MPa	35.0	
ポンプ型式 PUMP MODEL NAME	K3VL140/B-10RWM-P0		



ポンプ用ナットを使用しないこと。
用ナットを使用し、ポンプを吊り上げること。
(許容最大荷重: 2カ所 各 80kg)
Do not attach heavy objects to the pump when the pump is lifted. Use two eye bolts using two eye bolts.
(Max. allowable weight: 80kg using two eye bolts.)

銘板 Name plate
空白 製造番号
Serial NO.

軸端
Shaft end
ISO 3019/2-6-45N

軸端
Shaft end
ISO 3019/2-1808-4HM

Flange
ISO 3019/2-1808-4HM

Lock-nut tightening torque: 15 N・m

Lock-nut tightening torque: 235N・m

Lock-nut tightening torque: 235N・m

最大流量調整ネジ
1 回転あたり変化容量：約11.5cm³
Max. flow adjusting screw
Approx. displacement change per revolution of screw : 11.5cm³

ポンプ型式 Pump model name
K3VL140/B

最大容量調整範囲
Approx. range of max. displacement
cm³
70~140

mm
1.0~16

フランチ (品目 : 2903280-0193)
(ポンプに付属)
送油時はフランチ (品目 : PP17) を取付のこと
(Not attached but supply with pump)
Tightening torque : 12 N・m
Attach a plug on delivery
(Part number : PP17)

送油時はテープで密閉のこと。
Covered with tape on delivery.

油圧回路図
Hydraulic circuit

油圧回路図
Hydraulic circuit

油圧回路図
Hydraulic circuit

油圧回路図
Hydraulic circuit

