LATEST CHECKER 最新検図	CHECKED 3 検図3	–	CHECKED 2 検図2	–	CHECKED 1 検図1	–	APPROVED 承認	–

仕上精度Ra標準
12.5a (▽ , 50 Z 相当)
3.2a (▽▽ , 12.5Z 相当)
0.8a (▽▽▽ , 3.2Z 相当)
0.2a (▽▽▽▽ , 0.8Z 相当)
ネジ精度 JIS 2級

図面来歴 社製す。

Note 1.Fill the motor casing with oil before operation.

2.The drain piping should be connected to the drain port D_R shown in the drawing.

3.The maximum allowable continuous and intermittent pressures of the motor casing is 0.2 MPa and 1.0 MPa respectivery.

4.The max.flow rate of drain is 17 L/min. (at starting condition of inlet press.27.5 MPa outlet press.0 MPa and oil temp.90°C). keep the drain pressure inside the motor casing below 0.2 MPa. Select a drain pipe larger than the drain port size of 3/8". If your operating condition exceeds the above specifications,please consult us.

5.The lower of the pressures at A or B of this motor must be less than 4.9 MPa. If the motor is operated at a pressure exceeding the above,please consult us.

6.The anti-rust material on the shaft and flange surface. must be completely removed prior to use.

7.For satisfactory service life of the motor in application,it is recommended that the operating fluid be continuously filtered to a minimum cleanliness level of NAS1638 class 9(ISO 4406 class –/18/15).

使用上の注意

1.運転前にケーシング内に作動油を充満して下さい。

2.ドレンは本図のD_Rポートより配管して下さい。

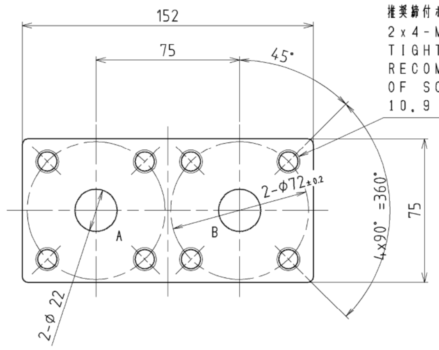
3.モータケーシングの許容圧力は常用 0.2 MPa、サージ 1.0 MPaです。

4.当モータの最大ドレン量は入口圧力 P_1=27.5 MPa 出口圧力 P_2=0 MPa,油温90°Cの条件で起動時 約 17 L/minですので ケーシング内圧が 0.2 MPa以下となるように配管して下さい。 少なくとも配管サイズはドレンポートのサイズ以上として下さい。 なお貴社使用条件が上記条件より厳しい時は当社までお問い合わせ下さい。

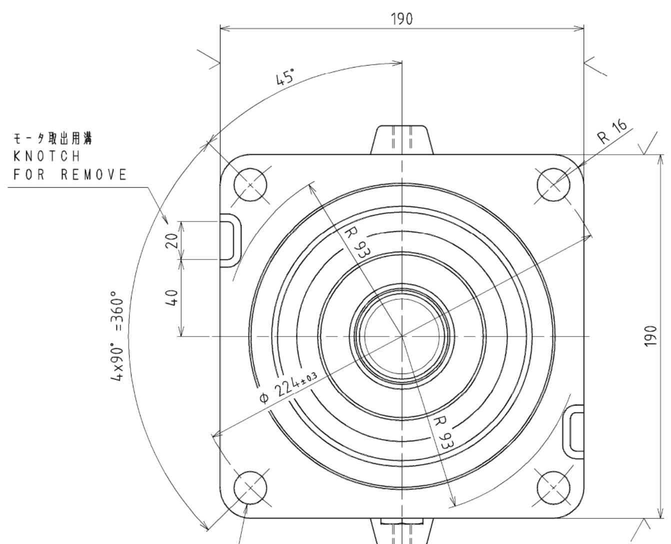
5.当モータのA・Bポートいずれかの低圧側圧力は 4.9 MPa以下にして下さい。 この圧力を超える場合は、当社までお問い合わせ下さい。

6。軸端およびフランジの防錆剤は使用前に除去して下さい。

7.作動油の汚染管理 性能・耐久性の面からタンクの作動油は NAS9級 （ISO 4406 –/18/15級）以内の清浄度での使用を推奨します。

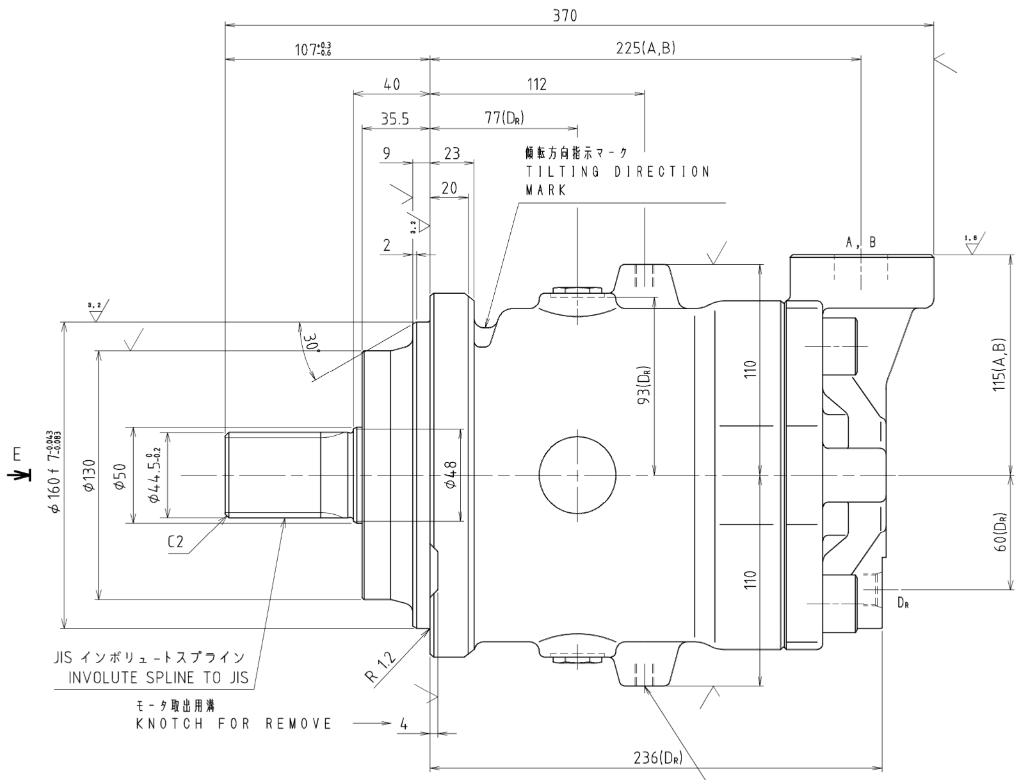


2x4-M12 ネジ深さ17.5
締付トルク:98N・m
推奨締付ボルト強度区分:10.9 または 12.9
2x4-M12 DEPTH 17.5
TIGHTENING TORQUE:98N・m
RECOMMENDED STRENGTH CLASS OF SCREW
10.9 OR 12.9 TO JIS



モータ取出用溝
KNOTCH FOR REMOVE

4-φ18 貫通
締付トルク:235N・m
推奨締付ボルト:強度区分10.9 または 12.9
呼び径 M16
4-φ18 THROUGH
TIGHTENING TORQUE:235N・m
RECOMMENDED SCREW M16
OF STRENGTH CLASS
10.9 OR 12.9 TO JIS

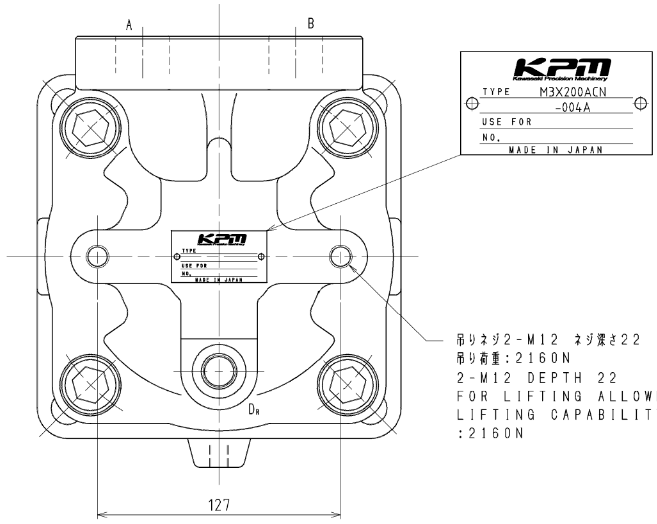


傾転方向指示マーク
TILTING DIRECTION MARK

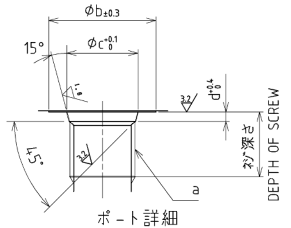
JIS インボリュートスプライン
INVOLUTE SPLINE TO JIS

モータ取出用溝
KNOTCH FOR REMOVE

吊りネジ 2-M10 ネジ深さ19
吊り荷重 1470N
2-M10 DEPTH 19
FOR LIFTING ALLOWED
LIFTING CAPABILITY 1470N



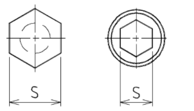
吊りネジ2-M12 ネジ深さ22
吊り荷重:2160N
2-M12 DEPTH 22
FOR LIFTING ALLOWED
LIFTING CAPABILITY
:2160N



ポート詳細
DETAIL OF PORTS

NAME \ DIMENSION	a	b	c	d
D_R	G3/8	28	18.6	2.5

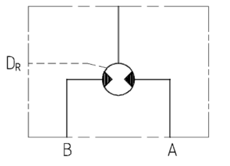
参照：※
REFER TO:※



S:六角二面幅
S:WIDTH ACROSS FLATS

配管ポート詳細 PORTS SIZE

ポート名 PORT NAME	記号 SYMBOL	ネジサイズ SIZE	配管時の推奨締付トルク TIGHTENING TORQUE N・m	六角（穴）二面幅 WIDTH ACROSS FLATS (S) ※	発送時の状態 ON DELIVERY
メインポート MAIN PORTS	A,B	2-φ22	——	——	テープで密閉 COVERED WITH TAPE
ドレンポート DRAIN PORTS	D_R	G3/8-15	74	22	鋼製プラグ ATTACHED WITH STEEL PLUG



油圧回路図
HYDRAULIC CIRCUIT

回転方向 ROTATION

入口 INLET PORT	出口 OUTLET PORT	矢視E より見て DIRECTION OF ROTATION VIEWED FROM E
A	B	右回転 CLOCKWISE
B	A	左回転 COUNTERCLOCKWISE

JISインボリュートスプライン 要目表
INVOLUTE SPLINE TO JIS

歯数 NUMBER OF TEETH		16	歯面仕上精度 TOOTH SURFACE ROUGHNESS		3.2▽
基準ピッチ円直径 STANDARD PITCH CIRCLE DIAMETER		40.0	嵌合 TYPE OF FIT		歯面合わせ SIDE FIT
工具 CUTTER	歯型 TOOTH PROFILE	低歯 STUB TOOTH	歯厚 TOOTH THICKNESS	段階 CLASS	特殊 SPECIAL
	モジュール MODULE	2.5		オーバーピン径 MEASUREMENT OVER PINS	$49.277^{-0.179}_{-0.267}$
	圧力角 PRESSURE ANGLE	20°		ピン径 PIN DIAMETER	φ4.5
転位係数 ADDENDUM MODIFICATION COEFFICIENT		0.800	規格 RULE		JIS

機器仕様 SPECIFICATION

容量 DISPLACEMENT		195 cm³
定格圧力 RATED PRESS.		29.4 MPa
最高圧力 MAX.PRESS.		34.3 MPa
最高回転数 MAX.SPEED		1900 min⁻¹
理論出力トルク(at 29.4 MPa) THEORETICAL OUTPUT TORQUE		911 N・m
ブレーキトルク BRAKE TORQUE		——
条件 CONDITION	作動油 OPERATING FLUID	——
	作動油温度 OIL TEMPERATURE	——
許容最大ブレーキ解除圧力 MAX.BRAKE RELEASE PRESS.		——
機器内油量 AMOUNT OF OIL		1 Liter
作動油 OIL		ISO VG32～46
作動油温度範囲 OIL TEMPERATURE RANGE		-20 ～ +80 °C
作動油粘度範囲 OIL VISCOSITY RANGE		10 ～ 1000 mm²/s
質量 MASS		計算 42 kg (ドライ DRY)

実機使用条件 OPERATING CONDITION

リリーフセット圧力 SET PRESS.OF RELIEF VALVE	27.5 MPa
定格流量 RATED FLOW	60 L/min
最大流量（ハイアイドル） MAX.FLOW(HIGH IDLE)	140 L/min
定格回転数 RATED SPEED	308 min⁻¹
最高回転数（ハイアイドル） MAX.SPEED(HIGH IDLE)	718 min⁻¹

上記 実機使用条件を当社まで御連絡下さい。
Please let us know the above operating condition.

出図先

控
計

MATERIAL 材料	APPROVED 承認 宮本	PRODUCT CODE 製品コード 37	JOB NO. 製修番号	RULE 規格
MASS 質量 kg	CHECKED 1 検図1 宮本	テクニカルクレーンサービス（株）殿 オーガ駆動用		
SCALE 尺度 1/2	CHECKED 2 検図2 岡	M3X200ACN-004A		
3 RD ANGLE 3角法 PROJECTION	CHECKED 3 検図3 岡	外形寸法図 INSTALLATION DIMENSIONS		
DATE 作成日 Apr.08,'04	DRAWN 製図 三好	PART NO. 品名番号 37WXE004A	DWG.NO. 図面番号 02480-2412	

Kawasaki Precision Machinery Ltd.

2 号 原 紙 （ A1 ）