LATEST CHECKER 最新検図	DRAWN 製図	田中	CHECKED 3 検図3	-	CHECKED 2 検図2	-	CHECKED 1 検図1	岡	APPROVED 承認	小西

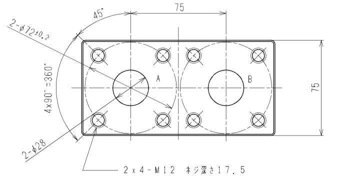
仕上精度Ra標準
12.5a(▽ . 50 Z 相 当)
3.2a(▽▽ . 12.5Z 相 当)
0.8a(▽▽▽ . 3.2Z 相 当)
0.2a(▽▽▽▽ . 0.8Z 相 当)
ネジ精度 JIS 2級

図面来歴	
Auto cad化.	Oct.22,'03三好
Ⓐx6 ドレンポート追加、他。	Dec.04,'08.

使用上の注意

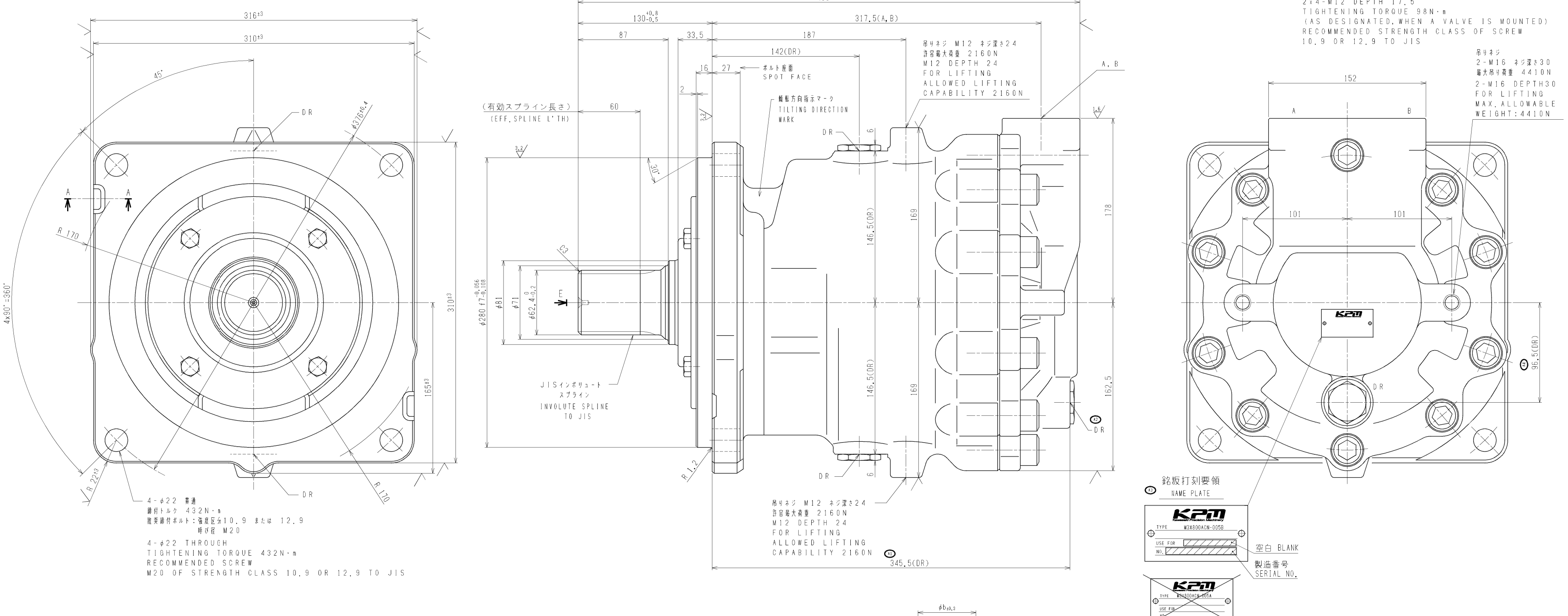
1. 運転前にケーシング内に作動油を充満して下さい。
2. ドレンは本図のＤＲポートより配管して下さい。
   取付後、上側にあるポートから配管して下さい。
3. モータケーシングの許容圧力は常用　0.2 MPa、サージ 1.0 MPaです。
4. 当モータの最大ドレン量は入口圧力　P_1=29.4 MPa
   出口圧力　P_2=0 MPa,油温90°Cの条件で起動時　約 26 L/minですので
   ケーシング内圧が　0.2 MPa以下となるように配管して下さい。
   少なくとも配管サイズはドレンポートのサイズ以上として下さい。
   なお貴社使用条件が上記条件より厳しい時は当社までお問い合わせ下さい。
5. 当モータのA・Bポートいずれかの低圧側圧力は 4.9 MPa以下にして下さい。
   この圧力を超える場合は、当社までお問い合わせ下さい。
6. 軸端およびフランジの防錆剤は使用前に除去して下さい。
7. 作動油の汚染管理　性能・耐久性の面からタンクの作動油は NAS9級
   （ISO 4406 -/18/15級）以内の清浄度での使用を推奨します。

Note
1. Fill the motor casing with oil before operation.
2. The drain piping should be connected to the drain port DR shown in the drawing.
   After mounting the motor to the machine, piease connect the drain piping to the upper drain port.
3. The maximum allowable continuous and intermittent pressures
   of the motor casing is 0.2 MPa and 1.0 MPa respectivery.
4. The max. flow rate of drain is 26 L/min.
   (at starting condition of inlet press. 29.4 MPa
   outlet press. 0 MPa and oil temp. 90°C).
   keep the drain pressure inside the motor casing below 0.2 MPa.
   Select a drain pipe larger than the drain port size of 3/4".
   If your operating condition exceeds the above specifications, please consult us.
5. The lower of the pressures at A or B of this motor must be less than 4.9 MPa.
   If the motor is operated at a pressure exceeding the above, please consult us.
6. The anti-rust material on the shaft and flange surface.
   must be completely removed prior to use.
7. For satisfactory service life of the motor in application, it is recommended
   that the operating fluid be continuously filtered
   to a minimum cleanliness level of NAS1638 class 9
   (ISO 4406 class -/18/15).


75
45°
2-φ72±0.2
4x90°=360°
2-φ28
A
B
75

2x4-M12 ネジ深さ17.5
締付トルク 98N・m
（弁装着時の指定値）
推奨締付ボルト強度区分：10.9 または 12.9

2x4-M12 DEPTH 17.5
TIGHTENING TORQUE 98N・m
(AS DESIGNATED, WHEN A VALVE IS MOUNTED)
RECOMMENDED STRENGTH CLASS OF SCREW
10.9 OR 12.9 TO JIS

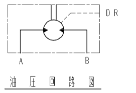

316±3
310±3
45°
DR
φ376±0.4
4x90°=360°
A
A
R 170
R 22±3
310±3
165±3
DR
R 170
485
130+0.8-0.5
317.5(A,B)
87
33.5
187
142(DR)
16
27
ボルト座面
SPOT FACE
2
(有効スプライン長さ)
(EFF.SPLINE L'TH)
60
傾転方向指示マーク
TILTING DIRECTION
MARK
DR
6
30°
C3
φ280 f7 -0.056 -0.108
φ81
φ71
φ62.4 0 -0.2
E
JISインボリュート
スプライン
INVOLUTE SPLINE
TO JIS
146.5(DR)
146.5(DR)
169
169
178
162.5
R 1.2
DR
6
DR
345.5(DR)
A, B
152
A
B
101
101
96.5(DR)
DR
KPM
銘板打刻要領
NAME PLATE
KPM
TYPE M3X800ACN-005B
USE FOR
NO.
空白 BLANK
製造番号
SERIAL NO.
MADE IN JAPAN

4-φ22 貫通
締付トルク 432N・m
推奨締付ボルト：強度区分10.9 または 12.9
呼び径 M20

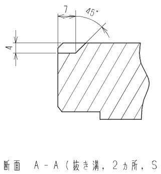
4-φ22 THROUGH
TIGHTENING TORQUE 432N・m
RECOMMENDED SCREW
M20 OF STRENGTH CLASS 10.9 OR 12.9 TO JIS

吊りネジ M12 ネジ深さ24
許容最大荷重 2160N
M12 DEPTH 24
FOR LIFTING
ALLOWED LIFTING
CAPABILITY 2160N

吊りネジ
2-M16 ネジ深さ30
最大吊り荷重 4410N
2-M16 DEPTH30
FOR LIFTING
MAX. ALLOWABLE
WEIGHT: 4410N



油圧回路図
HYDRAULIC CIRCUIT



断面 A-A（抜き溝，2カ所，S=1/1）
SECTION A-A (FOR DETACHING, 2 SPOTS)

回転方向 ROTATION

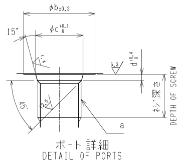
入口 INLET PORT	出口 OUTLET PORT	矢視Eより見て DIRECTION OF ROTATION VIEWED FROM E
A	B	右回転 CLOCKWISE
B	A	左回転 COUNTERCLOCKWISE

JISインボリュートスプライン 要目表
INVOLUTE SPLINE TO JIS

歯数 NUMBER OF TEETH		19	歯面仕上精度 TOOTH SURFACE ROUGHNESS		3.2 ▽
基準ﾋﾟｯﾁ円直径 STANDARD PITCH CIRCLE DIAMETER		57.0	嵌合 TYPE OF FIT		歯面合わせ SIDE FIT
工具 CUTTER	歯型 TOOTH PROFILE	低歯 STUB TOOTH	歯厚 TOOTH THICKNESS	段階 CLASS	a
	モジュール MODULE	3.0		オーバーピン径 MEASUREMENT OVER PINS	$68.074^{-0.152}_{-0.262}$
	圧力角 PRESSURE ANGLE	20°		ピン径 PIN DIAMETER	φ5.4
転位係数 ADDENDUM MODIFICATION COEFFICIENT		0.800	規格 RULE		JIS

機器仕様 SPECIFICATION

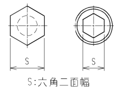
容量 DISPLACEMENT		800 cm³
定格圧力 RATED PRESS.		29.4 MPa
最高圧力 MAX. PRESS.		34.3 MPa
最高回転数 MAX. SPEED		1200 min⁻¹
理論出力トルク(at 29.4 MPa) THEORETICAL OUTPUT TORQUE		3750 N・m
ブレーキトルク BRAKE TORQUE		――
条件 CONDITION	作動油 OPERATING FLUID	――
	作動油温度 OIL TEMPERATURE	――
ブレーキ解除圧力 BRAKE RELEASE PRESS.		――
許容最大ブレーキ解除圧力 MAX. BRAKE RELEASE PRESS.		――
作動油 OIL		ISO VG32～46
作動油温度範囲 OIL TEMPERATURE RANGE		-20 ～ +90 °C
作動油粘度範囲 OIL VISCOSITY RANGE		10 ～ 1000 mm²/s
質量 MASS		実測 139 kg (ドライ DRY)


φb H0.3
φc +0.4 0
15°
d +0.4 0
45°
ネジ深さ
DEPTH OF SCREW
a

ポート詳細
DETAIL OF PORTS

DIMENSION / NAME	a	b	c	d
DR	G3/4	45	30.8	3.5

参照：※
REFER TO:※



S:六角二面幅
S:WIDTH ACROSS FLATS

配管ポート詳細 PORTS SIZE

ポート名 PORT NAME	記号 SYMBOL	ネジサイズ SIZE	配管時の推奨締付トルク TIGHTENING TORQUE N・m	六角（穴）二面幅 WIDTH ACROSS FLATS (S) ※	発送時の状態 ON DELIVERY
メインポート MAIN PORTS	A, B	2-φ28	――	――	テープで密閉 COVERED WITH TAPE
ドレンポート DRAIN PORTS	DR	G3/4-20	167	36	鋼製ﾌﾟﾗｸﾞ ATTACHED WITH STEEL PLUGS

MATERIAL 材料	APPROVED 承認 宮本	PRODUCT CODE 製品コード 37	JOB NO. 製修番号 標準図	RULE 規格
MASS 質量 kg	CHECKED 1 検図1 宮本	~~005A~~ Ⓐ5 M3X800ACN-005B 外形寸法図 INSTALLATION DIMENSIONS		
SCALE 尺度 1/2	CHECKED 2 検図2 岡			
3 RD ANGLE 3角法 PROJECTION	CHECKED 3 検図3 -			
DATE 作成日 May.23,'01	DRAWN 製図 三好	PART NO. 品名番号 ~~37WXQ005A~~ Ⓐ6 37080612-8001	DWG.NO. 図面番号 02480-1715A	

Kawasaki Precision Machinery Ltd.

出図先
控
計

２号原紙（A1）