PART NO.図番検認	DRAWN 製図	小畑	MODEL 1 検図1	-	MODEL 2 検図2	-	MODEL 3 検図3	岡	APPROVED 承認	小西

仕上精度ギヤ精度	図面決定	
12.5w ▽ - 50.2 相当)	A 改正,図面見直しによる改正.	Apr.12,2001. 三好 高則 作成 大坂
3.2w ▽▽ - 12.52 相当)	B x1.現物に合わす.	July 04,2006.
0.8w ▽▽▽ - 3.12 相当)		
0.2w ▽▽▽▽ - 0.82 相当)		
ネジ精度 JIS 2 級		

使用上の注意

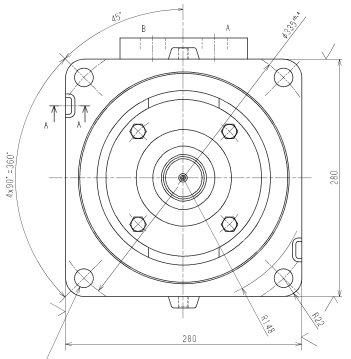
1. 運転前にモータケーシング内に作動油を充満して下さい。
2. ドレンは本図の D_R ポートより配管して下さい。
3. モータケーシングの許容圧力は常用 0.2 MPa、サージ 1.0 MPaです。
4. 当モータの最大ドレン量は入口圧力 P_i=30.9 MPa
   出口圧力 P_o=0 MPa、油温90°Cの条件で起動時 約 22 L/minですので
   ケーシング内圧が 0.2 MPa以下となるように配管して下さい。
   少なくとも配管サイズはドレンポートのサイズ以上として下さい。
   なお貴社使用条件が上記条件より厳しい時は当社までお問い合わせ下さい。
5. 当モータのA・Bポートいずれかの低圧側圧力は 4.9 MPa以下にして下さい。
   この圧力を超える場合は、当社までお問い合わせ下さい。
6. 軸端およびフランジの防錆剤は使用前に除去して下さい。
7. 作動油の汚染管理 性能・耐久性の面からタンクの作動油は NAS9級
   (ISO 4406 -/18/15級) 以内の清浄度での使用を推奨します。

Note
1. Fill the motor casing with oil before operation.
2. The drain piping should be connected to the drain port D_R shown in the drawing.
3. The maximum allowable continuous and intermittent pressures of the motor casing is 0.2 MPa and 1.0 MPa respectivery.
4. The max.flow rate of drain is 22 L/min.
   (at starting condition of inlet press.30.9 MPa outlet press.0 MPa and oil temp.90°C).
   keep the drain pressure inside the motor casing below 0.2 MPa.
   Select a drain pipe larger than the drain port size of 3/4".
   If your operating condition exceeds the above specifications,please consult us.
5. The lower of the pressures at A or B of this motor must be less than 4.9 MPa.
   If the motor is operated at a pressure exceeding the above,please consult us.
6. The anti-rust material on the shaft and flange surface, must be completely removed prior to use.
7. For satisfactory service life of the motor in application,It is recommended that the operating fluid be continuously filtered to a minimum cleanliness level of NAS1638 class 9 (ISO 4406 class -/18/15).

回転方向 ROTATION

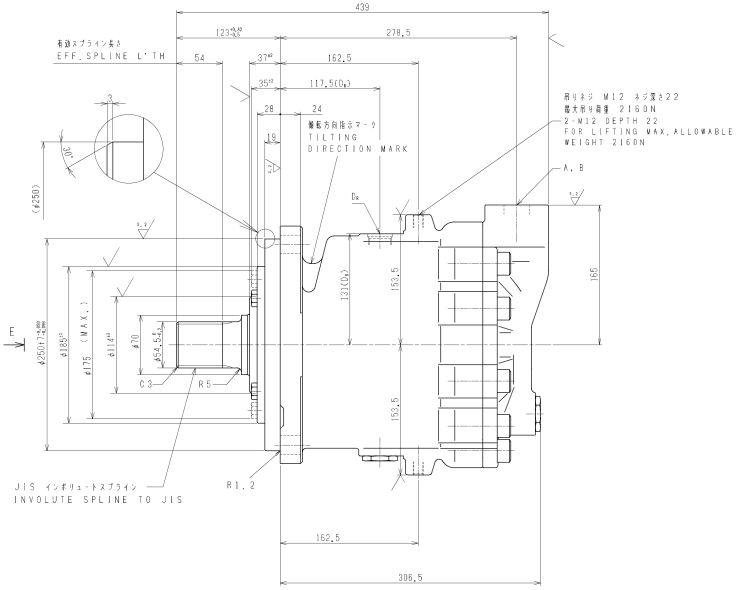
入口 INLET PORT	出口 OUTLET PORT	矢視 E より見て DIRECTION OF ROTATION VIEWED FROM E
A	B	右回転 CLOCKWISE
B	A	左回転 COUNTERCLOCKWISE

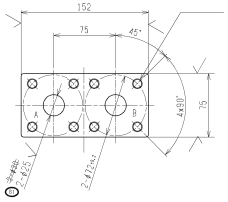
断面 A-A (2ヶ所)
SECTION A-A (2 SPOTS)



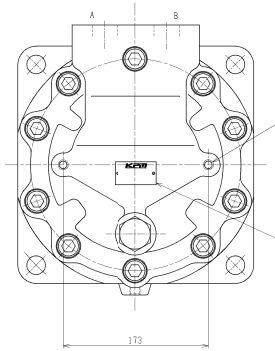
4-φ22 貫通
締付トルク:430N・m
推奨締付ボルト:強度区分10.9 または 12.9
呼び径 M20

4-φ22 THROUGH
TIGHTENING TORQUE:430N・m
RECOMMENDED SCREW M20
OF STRENGTH CLASS
10.9 OR 12.9 TO JIS

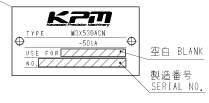




2×4-M12 ネジ深さ17.5
締付トルク 98N・m
推奨締付ボルト強度区分:10.9 または 12.9
フランジ平面度0.2以下
2×4-M12 DEPTH 17.5
TIGHTENING TORQUE 98N・m
RECOMMENDED STRENGTH CLASS
OF SCREW
10.9 OR 12.9 TO JIS
FLANGE FLATNESS TOLERANCE
0.2 AND BELOW



吊りネジ M12 ネジ深さ22
最大吊り荷重 2160N
2-M12 DEPTH 22
FOR LIFTING MAX.ALLOWABLE
WEIGHT 2160N



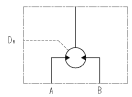
空白 BLANK
製造番号
SERIAL NO.

JISインボリュートスプライン 要目表
DETAILS OF JIS INVOLUTE SPLINE

歯数 NUMBER OF TEACH		20	歯面仕上粗度 TOOTH SURFACE ROUGHNESS		▽
基準ピッチ円直径 STANDARD PITCH CIRCLE DIAMETER		50	嵌合 TYPE OF FIT		歯面嵌合 SIDE FIT
I	歯形 TOOTH PROFILE	転位 STUB TOOTH	歯厚 TOOTH THICKNESS	級 CLASS	5
外歯 OUTTER	モジュール MODULE	2.5		オーバーピン寸法 MEASUREMENTS OVER PINS	53.446(-0.135 -0.229)
	圧力角 PRESSURE ANGLE	20°		ピン径 PIN DIAMETER	φ4.5
転位係数 ADDENDUM MODIFICATION COEFFICIENT		0.800		規格 RULE	JIS

機器仕様 SPECIFICATION

型式 TYPE	M3X530ACN-501A
容量 DISPLACEMENT	533 cm³
定格圧力 RATED PRESS.	29.4 MPa
最高圧力 MAX. PRESS.	34.3 MPa
最大流量 MAX. FLOW	746 L/min
最高回転数 MAX. SPEED	1400 min⁻¹
理論出力トルク THEORETICAL OUTPUT TORQUE	2490 N・m (at 29.4MPa)
作動油 OIL	ISO VG 32~68
作動油温度範囲 OIL TEMPERATURE RANGE	-20~+90°C
作動油粘度範囲 OIL VISCOSITY RANGE	10~1000 mm²/s
質量(計測値) MASS	100 kg (ドライ DRY)

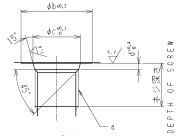


油圧回路図
HYDRAULIC CIRCUIT

実機使用条件 OPERATING CONDITION

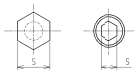
リリーフセット圧力 SET PRESS.OF RELIEF VALVE	xxx. x MPa
定格使用流量 RATED FLOW RATE	xxx L/min
最大使用流量 MAX. FLOW RATE	xxx L/min

上記 実機使用状変更になる場合は、当社まで御連絡下さい。
Please let us know when the above operating condition is changed.



ポート詳細
DETAIL OF PORTS

DIMENSION / NAME	a	b	c	d
D4	PF3/4	45	30.8	3.5



※3 S:六角二面幅
S:WIDTH ACROSS FLATS

配管ポート形状 PORT SIZE

ポート名 PORT NAME	記号 SYMBOL	ネジサイズ・深サ SIZE	配管用の推奨締付トルク TIGHTENING TORQUE N・m	六角(穴)二面幅 WIDTH ACROSS FLATS (S) ※3	出荷時の状態 ON DELIVERY
メインポート MAIN PORT	A, B	2-φ30	—	—	テープで密閉 SEAL UP WITH TAPE
ドレンポート DRAIN PORT	D4	PF3/4-21	167	36	鋼製プラグ ATTACHED WITH STEEL PLUG

MATERIAL 材料	APPROVED 承認 宮本	PROJECT CODE 製品コード 37	JOB NO. 製番番号		SCALE 尺度
MASS 質量 kg	CHECKED 1 検図1 宮本				
SCALE 尺度 1/3	CHECKED 2 検図2 岡	M3X530ACN-501A			
3RD ANGLE PROJECTION	CHECKED 3 検図3 -	外形寸法図 INSTALLATION DIMENSIONS.			
DATE 作成日 Jan.27.'01	DRAWN 製図 三好	PART NO. 品名番号 37MXL501A	DWG.NO. 図面番号 02480-1663B		

出図先

2 号原紙 (A1)

KPM Kawasaki Precision Machinery Ltd.